

Società a socio unico, soggetta a dir. e coord. di Padana Holding srl  
 Via Portamurata, 8/A  
 42016 GUASTALLA (RE) – ITALIA  
 Tel. ++ 39 522 83.65.55 (r.a.)  
 Fax ++ 39 522 83.65.72 – 83.65.73  
 Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
 QUALITA' CERTIFICATO SECONDO  
**UNI EN ISO 9001**

### Certificato di Controllo 3.1 Inspection Certificate 3.1 Nr. : 24056414

**Country of Production: Italy**  
**Coils Origin: EU Country**

<b>NEREZOVE MATERIALY S.R.O.</b> PRUMYSLOVA 1510 68601 UHERSKE HRADISTE Czech Republic	( 22951 )	Consegna: Delivery:	<b>NEREZOVE MATERIALY S.R.O.</b> PRUMYSLOVA 1510 68606 UHERSKE HRADISTE Czech Republic	( 45917 )	<b>D.D.T. – DELIVERY NOTE</b>  <b>24040843 – 03/07/2024</b>
---	-----------	------------------------	---	-----------	---

Riferimenti Normativi Tubi – Hollow Sections Standard: EN10217-7 / TC1-ISO1127 D3/T3 DELIVERY CONDITIONS = W0 WELDING FACTOR V=1 \* D = Direction : L/T \*\* P = Position : W/M

Tubi Saldati Longitudinalmente Longitudinal Welded Tubes										Composizione Chimica Chemical Composition ( LADLE )				CAPABLE TO MEET INTERGRANULAR CORROSION TEST ( ACCORDING TO EN ISO 3651-2 )				Proprietà Meccaniche e Tecnologiche Mechanical and Technical Properties ( EN ISO 6892-1 ) ( T = 23° )												
Dim.	Sp.	L	Acciaio	Fin.	Lotto	MT	Peso	Colata		%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	D* P**	R <sub>p0.2</sub>	R <sub>p1.0</sub>	R <sub>m</sub>	A	A80	Durezza
(mm)	(mm)	(mm)	Steel			(m)	(kg)	Heat																MPa			%	HRB		

<b>ORDINE CLIENTE – CUSTOMER ORDER</b> OV-1734/2024 10/06/2024	<b>ORDINE PADANA TUBI – P.T. ORDER</b> SE – 24028915	<b>FATTURA – INVOICE</b> – –
---	---	---------------------------------

<b>D.133 3,00</b> 6000 <b>1.4301/1.4307</b> SP TN06168359 60,00 542 <b>1A/549836</b> 0,019 0,350 1,650 0,035 0,001 18,120 8,040 0,440 0,073 L M 412 463 673 44,0
<b>D.133 3,00</b> 6000 <b>1.4301/1.4307</b> SP TN06169615 60,00 537 <b>1A/471314</b> 0,024 0,340 1,710 0,033 0,001 18,050 8,030 0,390 0,074 L M 366 415 611 50,5

<b>ORDINE CLIENTE – CUSTOMER ORDER</b> OV-1852/2024 19/06/2024	<b>ORDINE PADANA TUBI – P.T. ORDER</b> SE – 24030767	<b>FATTURA – INVOICE</b> – –
---	---	---------------------------------

<b>D.50 2,00</b> 6000 <b>1.4301/1.4307</b> SP TN06218475 366,00 835 <b>1A/550742</b> 0,026 0,450 1,790 0,034 0,001 18,100 8,040 0,360 0,079 L M 420 452 736 40,9
--

<b>ORDINE CLIENTE – CUSTOMER ORDER</b> OVK-3117/2024 27/06/2024	<b>ORDINE PADANA TUBI – P.T. ORDER</b> SE – 24032320	<b>FATTURA – INVOICE</b> – –
--	---	---------------------------------

<b>D.54 1,50</b> 6000 <b>1.4301/1.4307</b> SP TN05981474 222,00 425 <b>1A/468438</b> 0,027 0,330 1,790 0,034 0,001 18,010 8,040 0,340 0,073 L M 280 308 628 58,9 84
---

<b>ORDINE CLIENTE – CUSTOMER ORDER</b> 1984/2024 01/07/2024	<b>ORDINE PADANA TUBI – P.T. ORDER</b> SE – 24032902	<b>FATTURA – INVOICE</b> – –
--	---	---------------------------------

<b>D.101,6 4,00</b> 6000 <b>1.4301/1.4307</b> SP TN06174663 114,001.030 <b>4A/63430</b> 0,024 0,530 1,270 0,033 0,001 18,400 8,100 0,068 L M 482 545 688 43,2
---

Controllo visivo e dimensionale: <b>esito positivo</b> Visual and dimensional control: <b>OK</b>	Prova di schiacciamento o prova di espansione: <b>esito positivo</b> Flattening test or drift expanding test: <b>OK</b>	Prova di tenuta: <b>esito positivo</b> Leak tightness test: <b>OK</b>	Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine  We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Verifica antimiscelamento: <b>esito positivo</b> Anti-mixing test: <b>OK</b>		P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: <b>esito positivo</b> NDT: Eddy Current test on the weld: <b>OK</b>	
<b>Certificazioni / Certifications :</b> UNI EN 9001:2015 Dir. PED 2014/68/UE Annex1, Paragraph 4.3 Num. Cert. TUV: PED-0948-QS4.3-420-17 Rev.01	<b>Qualifiche / Qualifications:</b> WPQR : EN ISO 15614-11  WLD : EN ISO 14732 operator qualified NDT : Operator qualified according to ISO 9712 level 2	Marking: <b>P.T.-Ø-th.-steel type-en standard-heat n°</b> Steel making process : <b>AOD</b>	<b>Padana Tubi &amp; Profilati Acciaio S.p.A.</b> Ing. Stefano Passera  <b>Controllo Qualità / Quality Department</b>

Società a socio unico, soggetta a dir. e coord. di Padana Holding srl  
 Via Portamurata, 8/A  
 42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA  
 Tel. ++ 39 522 83.65.55 (r.a.)  
 Fax ++ 39 522 83.65.72 - 83.65.73  
 Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
 QUALITA' CERTIFICATO SECONDO  
**UNI EN ISO 9001**

### Certificato di Controllo 3.1 Inspection Certificate 3.1 Nr. : 24056414

**Country of Production: Italy**  
**Coils Origin: EU Country**

<b>NEREZOVE MATERIALY S.R.O.</b> PRUMYSLOVA 1510 68601 UHERSKE HRADISTE Czech Republic	( 22951 )	Consegna: Delivery:	<b>NEREZOVE MATERIALY S.R.O.</b> PRUMYSLOVA 1510 68606 UHERSKE HRADISTE Czech Republic	( 45917 )	<b>D.D.T. - DELIVERY NOTE</b>  <b>24040843 - 03/07/2024</b>
---	-----------	------------------------	---	-----------	---

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10217-7 / TC1-ISO1127 D3/T3 DELIVERY CONDITIONS = W0 WELDING FACTOR V=1 \* D = Direction : L/T \*\* P = Position : W/M

<b>Tubi Saldati Longitudinalmente</b> Longitudinal Welded Tubes										<b>Composizione Chimica</b> Chemical Composition ( LADLE )					<b>CAPABLE TO MEET</b> <b>INTERGRANULAR CORROSION TEST</b> ( ACCORDING TO EN ISO 3651-2 )					<b>Proprietà Meccaniche e Tecnologiche</b> Mechanical and Technical Properties ( EN ISO 6892-1 ) ( T = 23° )											
Dim.	Sp.	L	Acciaio	Fin.	Lotto	MT	Peso	Colata		%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	D*	P**	R <sub>p0.2</sub>	R <sub>p1.0</sub>	R <sub>m</sub>	A	A80	Durezza
(mm)	(mm)	(mm)	Steel			(m)	(kg)	Heat																						Hardness	
																							Trazione / Tensile Test		Durezza						
																							MPa		HRB						

<b>ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER</b> OV-1992/2024 01/07/2024	<b>ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER</b> SE - 24032918	<b>FATTURA - INVOICE</b> - -
---	---	---------------------------------

<b>D.30</b>	<b>2,00</b>	6000	<b>1.4404-AISI 316L</b>	SP TN06224167	365,00	502	<b>1A/549558</b>	0,028	0,450	0,880	0,035	0,001	16,560	10,010	2,040	0,049	L	M	452	485	670	41,2
<b>D.33,7</b>	<b>3,00</b>	6000	<b>1.4301/1.4307</b>	SP TN06208062	366,00	799	<b>1A/549838</b>	0,023	0,460	1,690	0,035	0,001	18,160	8,050	0,410	0,070	L	M	467	500	755	41,4
<b>D.48,3</b>	<b>3,00</b>	6000	<b>1.4301/1.4307</b>	SP TN06254723	263,00	848	<b>1A/549389</b>	0,015	0,320	1,670	0,035	0,001	18,040	8,010	0,410	0,068	L	M	433	463	738	42,9

Controllo visivo e dimensionale: <b>esito positivo</b> Visual and dimensional control: <b>OK</b>	Prova di schiacciamento o prova di espansione: <b>esito positivo</b> Flattening test or drift expanding test: <b>OK</b>	Prova di tenuta: <b>esito positivo</b> Leak tightness test: <b>OK</b>	Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine  We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order
Verifica antimiscelamento: <b>esito positivo</b> Anti-mixing test: <b>OK</b>		P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: <b>esito positivo</b> NDT: Eddy Current test on the weld: <b>OK</b>	
<b>Certificazioni / Certifications :</b> UNI EN 9001:2015 Dir. PED 2014/68/UE Annex1, Paragraph 4.3 Num. Cert. TUV: PED-0948-QS4.3-420-17 Rev.01	<b>Qualifiche / Qualifications:</b> WPQR : EN ISO 15614-11  WLD : EN ISO 14732 operator qualified NDT : Operator qualified according to ISO 9712 level 2	Marking: <b>P.T.-Ø-th.-steel type-en standard-heat n°</b> Steel making process: <b>AOD</b>	<b>Padana Tubi &amp; Profilati Acciaio S.p.A.</b> Ing. Stefano Passera  <b>Controllo Qualità / Quality Department</b>